



# 瑞安市天裕机械有限公司

Ruian Tianyu Machinery Co., Ltd.

客户名称 Purchaser:	何塞阀门制造(上海)有限公司	<b>材质证明书</b> <b>Material</b> <b>Test Certificate (EN 10204 3.1.)</b>	DIN 50049 - EN 10204 - 3.1 MAT. CERT. N°. 20260121-04 DATE :2026.01.23	
材料名称 Name of Material:	A105		交货状态 delivery state	已加工 Processed
执行标准 Specification	ASTM 105 -14		产品类别 Product Category	锻件 Forgings
IATF16949/ approved CLIENT: JC				

炉号 Furnace number	冶炼方式 Smelt Method	标准值S.D	化学成分 Chemical Composition (%)											
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Nb	N
N2506	VODC	试验值P.A	≤0.25	0.60-1.35	0.15-0.30	≤0.04	≤0.035	≤0.30	≤0.40	≤0.12	≤0.40	≤0.08	≤	/
			0.18	0.78	0.2	0.01	0.025	0.06	0.01	0.012	0.05	0.002		

**试验或检验数据 Test Result**

拉伸试验 Tensile Test (依据标准 Standard ASTM A370)								冲击试验 Impact Test (依据标准 Standard ASTM A370)				外观及尺寸 Visual & Dim Inspection
试样规格 Size of Sample		试验温度 Temp	抗拉 $\sigma_b$ TS	屈服 $\sigma_{s0.2}$ YS	延伸率 $\delta$ E.L	收缩率 $\varphi$ R.A	硬度 Hardness	试验温度 Temp	试样规格 Size of Sample	缺口形式 Type of Notch	冲击功 AKV	
D(mm)	L(mm)	R.T	标准值S.D	(MPa)	(MPa)	(%)	(%)	-29	/	/	33-41-37	合格 qualified
/	/		485	≥250	≥22	≥30	≤187					
			试验值P.A	515	325	30	52					

**产品内容 Product**

订单号 Order No	炉号 Furnace number	零件描述 Part Description	图号 Drawing number	规格 Spec	数量 QTY	热处理工艺 Heat Treatment Process	
/	N2506	阀盖	0807-40-02-SH	800#	200	热处理炉号 Heat NO.	
						热处理日期 Date	
						热处理要求 Requirement	正火 NORMALIZED
						淬火 Quenched	
						时间 Time	
						回火 Temper	
						时间 Time	
						冷却 Cooling	

REMARKS: According to the material meets customer requirements or specification PS04/I1 Rev.9. According material meets material standard. According material meets requirements of NACE MR0175/103. Some other special requirement.	检验员 Authorised Inspector CHEN ZHEN <i>陈振</i>	质量工程师 Engineer Q.A ZENG KAI YI <i>曾凯义</i>	负责人 Laboratory Incharge HE SHI YI <i>贺世义</i>	制造单位盖章 Supplier Stamp: 
---	---	--	---	-------------------------------